BIO-DEPUR S.L.
DEPURACION BIOLOGICA

BIOLEN IL50

PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO
Envases plásticos de 20 Kgs.

ACTIVADOR BIOLÓGICO A BASE DE MICRO-ORGANISMOS SELECCIONADOS POR SU CAPACIDAD DE DEGRADAR RESIDUOS RICOS EN CELULOSA Y AZÚCARES TALES COMO LOS POLIOLOSIDES.

DESCRIPCIÓN

Activador biológico a base de micro-organismos seleccionados por su capacidad de degradar residuos ricos en celulosa y azúcares tales como los poliolosides. **BIOLEN IL50** contiene también oligo-elementos y nutrientes que favorecen el desarrollo de los microorganismos.

APLICACIONES

BIOLEN IL50 se utiliza principalmente en las industrias papeleras, textiles, agroalimentarias (como azucareras y conserveras), así como en las estaciones depuradoras urbanas cuyas aguas contengan residuos celulósicos.

VENTAJAS

- Degrada rápidamente los residuos celulósicos, de la lignina y azúcares compuestos.
- Mejora las tasas de reducción de :
  la demanda química de oxígeno (DQO).
  la demanda biológica de oxígeno (DBO).
- Reduce el volumen de fangos secundarios producidos y disminuye los gastos de gestión correspondientes (floculantes, transporte, eliminación...)
- Reduce los fangos depositados en balsas o lagunas.
- Permite el rápido rearranque de los sistemas depuratorios que han sido afectados por vertidos accidentales.
- Mejora el índice de decantación de fangos.

MODO DE EMPLEO

- Añadir la dosis diaria de BIOLEN IL50 a las aguas residuales en la entrada al sistema de tratamiento aerobio : balsa de aireación, lecho bacteriano, discos biológicos...
- Mezclar enérgicamente la dosis de producto con agua a razón de 60 grs/litro o 1 kg por 15 litros. Con el fin de activar las bacterias, hacer burbujear aire comprimido en el precultivo de 2 a 3 horas.

Para alcanzar una mejor adaptación de las bacterias a su nuevo entorno, puede utilizarse 1 parte de influente por 3-4 partes de agua corriente (DQO máx. de la mezcla: alrededor de 1500 mg/l).

Para conseguir un rendimiento óptimo de BIOLEN, deben respetarse las condiciones de desarrollo de los microorganismos, es decir :

- temperatura comprendida entre 10 y 30°C.
- pH comprendido entre 6 y 8,5, preferiblemente de 7,0 a 7,5.
- niveles de nitrógeno y fósforo adaptados a la DBO_5, a la DQO y a la estación depuradora (relación DBO/N/P mínima de 100/5/1).

DOSIFICACIÓN

La dosificación depende de numerosos factores, principalmente: el caudal del influente, los valores de DQO y DBO_5, el tipo de instalación y la naturaleza y concentración de contaminantes, por lo que el programa de aplicaciones será establecido por nuestro departamento técnico. En cualquier caso, es necesario iniciar el tratamiento con una dosis importante de producto que permita la aclimatación y desarrollo de los microorganismos. A continuación esta dosis se reducirá progresivamente hasta llegar a una dosificación de mantenimiento más baja, con la finalidad de renovar y mantener la población de bacterias especializadas.

A título indicativo, la dosis de siembra diaria durante la primera semana es de 1 a 3 gr/m^3 de influente y de 0,2 a 1 gr/m^3 las sucesivas.

PRECAUCIONES

- Almacenar el producto en un lugar seco a una temperatura superior a 0°C, evitando exposiciones prolongadas a temperaturas superiores a 40°C. En estas condiciones, podemos garantizar la actividad biológica durante un año como mínimo después de la entrega del producto.
- Tras la extracción de las dosis, cerrar herméticamente los envases.
- Como medida higiénica, lavarse las manos con agua y jabón tras su uso (es una simple precaución, ya que no es un producto tóxico ni agresivo).

Contiene microorganismos naturales de la clase 1 del EFB conforme a la directiva europea 2000/54/CE (Microorganismos que no están descritos como agente de casualidad de enfermedades del hombre)

Bio-Depur · Blas de Otero, 25 Trasera · 48014 BILBAO · email: biodepur@biodepur.es · Web: www.biodepur.es · Tel. 944754425 · Fax. 944758396

Las aplicaciones técnicas de nuestros productos se basan en amplios ensayos. Nuestro asesoramiento está basado en los máximos conocimientos actuales, pero sin ninguna responsabilidad, en el sentido que tanto la aplicación como el almacenamiento se encuentran fuera de nuestro control. Todos nuestros productos se fabrican en laboratorios con la tecnica mas vanguardista, junto con un riguroso control de calidad, para poner a su disposición soluciones eficaces para el mantenimiento y recuperación del medio natural.

Última actualización: 15-1-2015 · Consulte disponibilidad si la antiguedad es mayor de 12 meses.